

# KLINER-PROFESIONAL, S.A.

Polígono Industrial Júndiz C/ Bidegana 8

CP 01015. Vitoria-Gasteiz, ALAVA

Tel: 945 292 010 Fax: 945 292 009

info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según:



# METAL KLINER

www.klinerprofesional.com

## **MK-BIOSANE ECO 40: Desengrasante en frío de todo tipo de aceites y grasas.**

Rev-4 03-01-12

### **DESCRIPCION**

MK-BIOSANE ECO 40 es un desengrasante sin olor, con alta velocidad de evaporación y con un punto de autoinflamación elevada.

Posee una tensión superficial muy baja, esta característica le confiere muchas posibilidades de desengrase sobre piezas de geometría difícil, garantiza una reducción de las cantidades utilizadas y una mayor eficacia.

Tiene una velocidad de evaporación suficiente para permitir controles metrológicos en continuo dentro de las operaciones de coleteaje.

Es compatible con la mayoría de los termoplásticos y termoduros. No ataca a las juntas.

Posee una densidad menor que la del agua, permitiendo la decantación de la suciedad y evitando así los problemas de surgimiento de ésta. Tiene un gran poder de separación.

MK-BIOSANE ECO 40 no contiene cloro, flúor ni componentes aromáticos.

MK-BIOSANE ECO 40 no ataca las gomas.

No contiene Tricloro 111 Etano ni CFC. Está clasificado como no peligroso para el agua y el aire. No contiene potencial de destrucción de ozono.

### **CAMPOS DE APLICACION**

Posee un alto poder de desengrase y es particularmente eficaz sobre los aceites de cortes, taladriñas, aceites y grasas.

Puede ser utilizado para el desengrase de motores eléctricos, no posee ninguna acción sobre los barnices aislantes. Puede ser igualmente utilizado sobre el material eléctrico. Posee una tensión de rotura superior a los 60.000 voltios.

### **METODOS E INSTRUCCIONES DE USO**

Se utiliza en estado puro, en frío, por cualquier procedimiento manual: Trapo, tampón, brocha, en fuente de desengrase, por inmersión.

Es igualmente utilizable en todo proceso industrial.

Su gran poder de decantación permite las operaciones de desengrasado in situ. Dentro de este tipo de instalación, es conveniente poner fuera de servicio las resistencias calentadoras antes de la puesta en marcha de la máquinas.

### **PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS**

Estado Físico: Líquido

Olor: Carece

Color: Incoloro

Punto de Inflamación: 36°C

Temperatura de autoinflamabilidad: >200°C

Punto de fusión: -60°C

Punto de ebullición: 130°C

Densidad a 15°C: 0,765-0,775 g/ml

Viscosidad a 25°C: 0,85 mm<sup>2</sup>/s

Tasa de evaporación (DEE=1): 55

Indice KB: 34



Punto de anilina: 66°C

Corrosión cobre 100 h a 40°C: 1a

Tensión: 60000 V

Tensión superficial a 25°C: 23,9 mN/m

**MODALIDAD DE SUMINISTRO**

Bombonas de 25L.

Bidones de 220L.

Contenedores de 1.000L.

